

개 요	가교결합형 아민 에폭시 도료(2액형)로, 주제(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다. VOC 규정에 일치하는 제품입니다.																																		
특 성	고흡분비가 높고 방청성이 뛰어난 프라이머 혹은 중도로 사용됩니다. 후도막형이며 가장자리 방청이 우수합니다. 내마모성이 좋고 AIM의 VOC 규정에 부합하는 제품입니다. 내방사선 도료(OPR-1000)로 승인된 제품이며, 원자력 발전설비의 하도용으로도 사용됩니다.																																		
용 도	철구조물에 하도로 적용하거나 무기질아연말 하도 도장된 표면에 중도로 적용할 수 있습니다.																																		
표 면 처 리	금 속 : SSPC-SP 6, SSPC-SP 10 콘크리트표면 : ASTM D4258 and ASTM D4259																																		
도 장 방 법	붓, 롤러 및 스프레이 도장 에어리스 도장시 노즐구경 : 0.017"~0.021", 분사압력 : 2000~2500 psi *붓, 롤러도장은 제한적인 부분 및 보수도장시에만 적용가능합니다.																																		
건 조 시 간	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>5℃</th> <th>10℃</th> <th>16℃</th> <th>24℃</th> <th>32℃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>취급가능건조</td> <td>36시간</td> <td>16시간</td> <td>12시간</td> <td>6시간</td> <td>3시간</td> </tr> <tr> <td>재도장 건조</td> <td>48시간</td> <td>24시간</td> <td>16시간</td> <td>8시간</td> <td>4시간</td> </tr> <tr> <td>최대재도장간격</td> <td>30일</td> <td>30일</td> <td>30일</td> <td>30일</td> <td>15일</td> </tr> </tbody> </table> *실제 건조시간의 경우 도막두께, 습도, 통풍등에 영향을 받습니다.						5℃	10℃	16℃	24℃	32℃	취급가능건조	36시간	16시간	12시간	6시간	3시간	재도장 건조	48시간	24시간	16시간	8시간	4시간	최대재도장간격	30일	30일	30일	30일	15일						
	5℃	10℃	16℃	24℃	32℃																														
취급가능건조	36시간	16시간	12시간	6시간	3시간																														
재도장 건조	48시간	24시간	16시간	8시간	4시간																														
최대재도장간격	30일	30일	30일	30일	15일																														
도 장 온 도	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>도 료</th> <th>소지표면</th> <th>대기온도</th> <th>습 도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최 저</td> <td>4℃</td> <td>5℃</td> <td>5℃</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>최 대</td> <td>32℃</td> <td>57℃</td> <td>43℃</td> <td>85%</td> </tr> </tbody> </table> ※ 이슬점 발생온도 보다 3℃ 이상에서 도장하여야 합니다.					구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도	최 저	4℃	5℃	5℃	0%	최 대	32℃	57℃	43℃	85%															
구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도																															
최 저	4℃	5℃	5℃	0%																															
최 대	32℃	57℃	43℃	85%																															
내 약 품 성	<table border="1"> <thead> <tr> <th>폭로되는 물질</th> <th colspan="2">응축 또는 접촉</th> <th colspan="2">가 스 환 경</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>산 (ACIDS)</td> <td>보</td> <td>통</td> <td>양</td> <td>호</td> </tr> <tr> <td>알 카 리</td> <td>보</td> <td>통</td> <td>우</td> <td>수</td> </tr> <tr> <td>용 제</td> <td>양</td> <td>호</td> <td>우</td> <td>수</td> </tr> <tr> <td>염 수</td> <td>우</td> <td>수</td> <td>우</td> <td>수</td> </tr> <tr> <td>청 수</td> <td>우</td> <td>수</td> <td>우</td> <td>수</td> </tr> </tbody> </table>					폭로되는 물질	응축 또는 접촉		가 스 환 경		산 (ACIDS)	보	통	양	호	알 카 리	보	통	우	수	용 제	양	호	우	수	염 수	우	수	우	수	청 수	우	수	우	수
폭로되는 물질	응축 또는 접촉		가 스 환 경																																
산 (ACIDS)	보	통	양	호																															
알 카 리	보	통	우	수																															
용 제	양	호	우	수																															
염 수	우	수	우	수																															
청 수	우	수	우	수																															

※ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그 외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

카보라인 893

Carboline 893

색 상	적색(0500), 회색(0700), 백색(0800), 황색(0600)
광택	저광
고형분용적비	77% ± 2%
추천 건조도막	75 μ (3밀)/ 1회 혹은 가혹한 조건인 경우 100~125 μ (4~5밀)
이론도포율	10.3 ~ 6.2 m ² /l (75~125 μ 기준)
내열온도	지 속 : 93 $^{\circ}$ C 비지속 : 121 $^{\circ}$ C ※ 표면온도 93 $^{\circ}$ C 이상에서는 변색 및 광택 소멸이 있을 수 있습니다.
혼합 후 사용 가능 시간	4시간 (24 $^{\circ}$ C 기준) ※ 저장시 경화제는 안료의 침전이 있을 수 있으므로, 동력교반기로 교반한 후 사용하십시오.
혼합 비율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)
희석	스프레이 도장시 : 카보라인 희석제 No. 2를 부피비 최대 12% 까지 희석 붓, 롤러 도장시 : 카보라인 희석제 No.33를 부피비 최대 25% 까지 희석
보관 기간	12개월 ※ 저장시 경화제는 안료의 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반한 후 사용하십시오.
상 도	아크릭, 에폭시, 폴리우레탄 등
피도장표면	잘 처리된 금속 또는 콘크리트 표면
타도료와의 상용성	무기질 아연말도료, 에폭시계, 우레탄계와 상용성이 있습니다.
참고 사항	1) 침수부위에는 적용할 수 없습니다. 2) 만약 도장시 또는 도막이 경화 건조되는 중에 비나 수분이 표면에 응축 될 경우 변색이 되니 유의바랍니다. 3) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다.

2016.02 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

